

Consumer and Corporate Affairs Canada / Consommation et Corporations Canada

Legal Metrology / Métrologie légale

APPROVAL No. - Nº D'APPROBATION

S.WA-3256

SEP 20 1985

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs under application by:

Accordée en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Corporations à la demande de:

Colt Industries, Fairbanks Weighing Divison
711 E. St. Johnsbury Road
ST. JOHNSBURY, Vermont
U.S.A. 05819

for the following devices:

pour les appareils suivants:

DEVICE TYPE / TYPE D'APPAREIL:

Electronic Digital Weight Indicator / Indicateur pondéral électronique à affichage numérique.

MANUFACTURER / FABRICANT:

Colt Industries
ST. JOHNSBURY, Vermont

MODEL DESIGNATIONS / DÉSIGNATIONS DES MODÈLES:

90 - 161C
90 - 162C
90 - 163C
H90 - 165C

RATING-CAPACITY-RANGE(S) / CLASSEMENT-CAPACITÉ-ÉTENDUE(S):

up to 10 000 counts available for display with divison size internally selected to 10, 20 or 50; 1, 2 or 5; .1, .2 or .5; .001, .002 or .005 / Capacité d'affichage de 10 000 comptes, diviseur interne réglé à 10, 20 ou 50, à 2, 2 ou 5, à .1, .2 ou .5, ou à .001, .002 ou .005.

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the information submitted and are typified by the sample(s) submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of salient features only.

REMARQUE: La présente approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

These devices are electronic digital weight indicators. The basic electronics are identical; however, the function of each unit varies as follows:

Model 90-161C: weight indicator with a built in printer. There are GROSS and TARE pushbuttons for the printer;

Model 90-162-C1: a GROSS-TARE-NET unit, it is fitted with a mode select key for Gross, Tare or Net, an auto Tare key for taring unknown loads and 4 push-button keys for pre-setting known tare. The model 90-162C is equipped with optional 20 mA current loop or RS232C output.;

Model 90-163-C1: a GROSS-TARE-NET-unit, with a built in printer. It has Gross and Tare pushbuttons for the printer and a TIME and DATE pushbutton control. The model 90-163C is fitted with an output module for 20 mA current loop or RS232C output;

Model H90-165-C1: a GROSS-TARE-NET unit, housed in a NEMA IV enclosure for a hostile environment, it is fitted with an lb/kg selector, an "auto tare" key for taring unknown loads and 4 pushbutton keys for setting a known tare. The model H90-165C has 20 mA current loop and RS 232C output.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

Il s'agit d'indicateurs pondéraux électroniques à affichage numérique dont les circuits électroniques de base sont identiques mais dont la fonction de chacun varie de la façon suivante:

Modèle 90-161C: Il s'agit d'un indicateur pondéral incorporant une imprimante. Des boutons-poussoirs de poids BRUT et de TARE sont associés à l'imprimante;

Modèle 90-162-C1: Il s'agit d'un dispositif de POIDS BRUT-TARE-POIDS NET qui comporte un sélecteur de mode pour le poids brut, la tare ou le poids net, une touche d'auto-tarage puor le tarage des charges inconnues et 4 boutons-poussoirs permettant de prédéterminer tout tare connue. Le modèle 90-162C peut également être équipé d'un module de sortie pour une boucle de courant de 20 mA ou d'une sortie RS232C;

Modèle 90-163-C1: Il s'agit d'un dispositif de POIDS BRUT-TARE-POIDS NET incorporant une imprimante. Il comporte des boutons-poussoirs de poids brut et de tare associés à l'imprimante ainsi que des boutons-poussoirs de commande indiquant l'HEURE et la DATE. Le modèle 90-163C peut être équipé d'un module de sortie pour une boucle de courant de 20 mA ou d'une sortie RS232C.

Modèle H90-165-C1: Il s'agit d'un dispositif de POIDS BRUT-TARE-POIDS NET abrité dans un boîtier NEMA IV destiné à être utilisé dans un environnement hostile. Il comporte un sélecteur lb/kg, une touche d'auto-tarage pour le tarage des cahrges inconnues et 4 boutons-poussoirs permettant de déterminer toute tare connue. Le modèle H90-165C a une boucle de courant de 20 mA et une sortie RS232C.

SUMMARY DESCRIPTION: continued

All models are fitted with a 6 digit seven segment flourescent type digital weight display, all are fitted with a pushbutton zero and a center of zero annunicator. Those models with lb/kg or oz/g and Gross, Tare and Net capabilities are fitted with annunciators to indicate the mode selected.

When AC power is applied to the device an automatic 2 minute test and display cycle is initiated that tests all displays, verifies the operation of the load cell and the A to D circuit and allows the measurement circuits to stabilize.

Access to adjustments on all non hostile models is through the front panel which is security sealed using a special drilled head screw and a bracket using a wire and lead seal. On hostile models two seals are required, one from the spanning plug to the case and a second one from a drilled head screw securing the front to the case.

This means of sealing does not provide ready access to other components or adjustments as provided for in section 10 of SGM-3.

DESCRIPTION SOMMAIRE: suite

Tous les modèles sont pourvus d'un indicateur pondéral numérique, fluorescent, à 6 chiffres de sept segments, et comportent un bouton poussoir de mise à zéro et un voyant de centre du zéro. Les modèles avec lb/kg ou oz/g et à fonction d'afficahge du poids brut, de la tare et du poids net sont munis de voyants pour indiquer le mode utilisé.

Dès que l'appareil est alimenté en c.a., un essai de 2 minutes ainsi qu'un cycle d'affichage sont automatiquement amorcés pour vérifier le fonctionnement de la cellule de pesage et du circuit analogique-numérique et pour permettre aux circuits de mesure de se stabiliser.

Les dispositifs de réglage de tous les modèles pour environnements ordinaires (non hostiles) sont accessibles par la dépose du panneau avant dont le plombage est réalisé au moyen d'un plomb et d'un fil métallique passant par la vis-mère percée spéciale et une patte ferrure. Les modèles pour environnements hostiles doivent être scellés au moyen de deux plombages, l'un reliant le dispositif de réglage de la portée et le boîtier et un deuxième reliant la vis-mère percée du panneau avant et le boîtier.

Le plombage n'est pas tenu de permettre l'accès facile aux composants et dispositifs de réglage comme l'exige la directive ministérielle SCM3/10.

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein having been evaluated in accordance with regulations and specifications relating thereto, established under the Weights and Measures Act, approval is hereby granted pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation, use and manner of use in trade of devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications relating thereto, established under the Weights and Measures Act, and certification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and certification of conformity should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Requirements relating to installation, use and manner of use are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement des types d'appareils identifiés ci-dessus ayant fait l'objet d'une évaluation aux fins d'approbation conformément aux Règlements et aux prescriptions établis en vertu de la Loi sur les poids et mesures, une approbation est accordée par les présentes en application du paragraphe 3(1) de ladite loi.

Le marquage, l'installation, l'utilisation et le mode d'emploi des appareils sont soumis à l'inspection conformément aux Règlements et aux prescriptions établis en vertu de la *Loi sur les poids et mesures*, et doivent être certifiés conformes en sus d'être approuvés par les présentes. Toute demande de renseignements sur l'inspection et la certification de conformité doit être adressée au bureau d'inspection local de Consommation et Corporations Canada. Les exigences de marquage sont définies dans les articles allant de 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences relatives à l'installation, à l'utilisation et au mode d'emploi sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement.

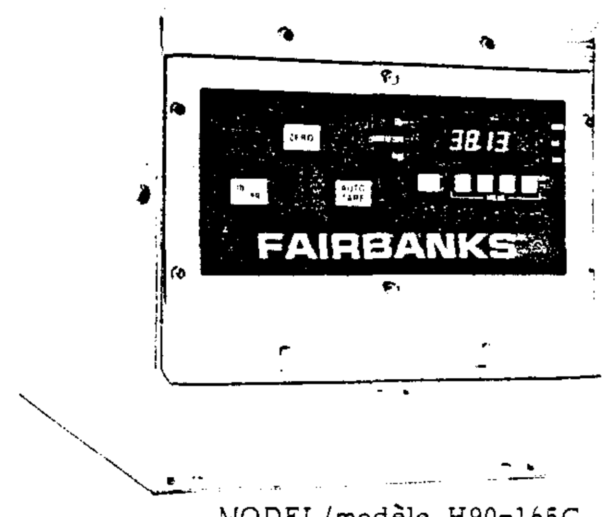
W.R. Virtue

Chief
Legal Metrology Laboratories

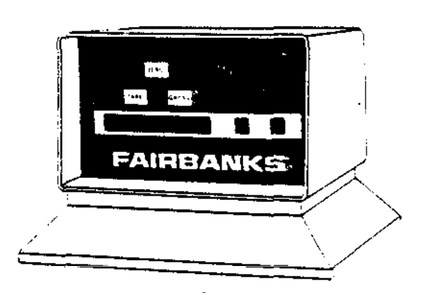
Chef
Laboratoires de la Métrologie légale

File Number / Numéro de dossier:
O6922-F156-33

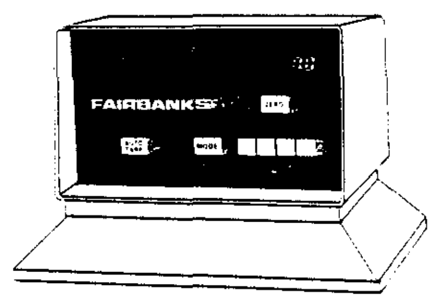
SEP 20 1985



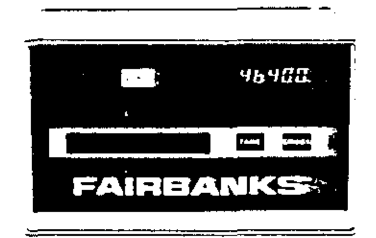
MODEL/modèle H90-165C



MODEL/modèle 90-163C



MODEL/modèle 90-162C



MODEL/modèle 90-161C